



Prefeitura do Município de Tietê

ESTADO DE SÃO PAULO

DECRETO n°. 7.301/2.023

"Aprova o Calendário Oficial de Eventos do Município de Tietê/SP - 2023"

VLAMIR DE JESUS SANDEI, Prefeito do Município de Tietê, Estado de São Paulo, no uso de suas atribuições legais;

Considerando que o Calendário Oficial de Eventos do Município é diversificado, composto por homenagens a personalidades ilustres de nossa terra, festas religiosas entre outros eventos realizados ou apoiados pela administração pública municipal, no intuito de levar ao munícipe cultura e lazer, bem como desenvolver o potencial turístico da cidade;

Considerando que muitas festas da cidade de Tietê são marcadas de tradições, com rituais religiosos, e estão inclusive ligadas ao folclore, pois apresentam fortes componentes culturais, sendo que cada uma delas com características diferentes;

Considerando que as festas e/ou eventos do Município foram editados por legislação própria e/ou tem apoio das Secretarias Municipais envolvidas na área e visando a divulgação dos eventos.

DECRETA:

Artigo 1º - Fica aprovado o CALENDÁRIO OFICIAL EVENTOS DO MUNICÍPIO DE TIETÊ, referente ao ano de 2023, emitido pela Secretaria Municipal de Turismo e Cultura e Secretaria Municipal de Governo e Coordenação, com as informações das datas das atividades culturais e turísticas da Cidade.

Artigo 2º - Este Decreto entrará e vigor nesta data, será afixado no quadro de avisos do Paço Municipal, e publicado na Imprensa Oficial do Município.

Tietê, 02 de janeiro de 2023.

VLAMIR DE JESUS SANDEI
PREFEITO



Prefeitura do Município de Tietê

ESTADO DE SÃO PAULO

ANEXO I

CALENDÁRIO OFICIAL DE EVENTOS DA PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE TIETÊ - ANO 2023

JANEIRO	01	Confraternização Universal (Feriado Nacional)	Lei Federal nº 10.607/2002
MÊS JANEIRO BRANCO		Campanha Brasileira de Saúde Mental na Vida das Pessoas	
FEVEREIRO	21	Carnaval da Família	47 dias antes da Páscoa do Calendário Cristão
MÊS FEVEREIRO ROXO/ LARANJA		Campanha Brasileira que alerta para: cor laranja representa a Leucemia, e a roxa representa Lúpus, Fibromialgia e Mal de Alzheimer.	
MARÇO	04 e 05	Encontro de Aerodelismo (Clube de Aerodelismo de Tietê – CAT)	
	04 a 12	14°. Grand Prix HR – Haras Raphaela	
	05	Tietê Bike Festival	
	08	Aniversário da Cidade - Tietê 181 anos (Feriado Municipal)	Lei nº 2.688/2002
	08	Dia Internacional da Mulher e Semana da Mulher Empreendedora	Leis nº 2.541/1997 e nº 3.755/2019 ONU - 1975
	12	Prova Pedestre Cidade Jardim	Lei nº 3.315/2012
	18 e 19	Copa Tietê de Karatê	Lei nº 3.321/2012
	22	Dia da Água	ONU - 1992 Lei nº 3.184/2010
	26	Final da Copa Tietê de Futebol	Lei nº 3.320/2012
	26	Dia Roxo de Conscientização da Epilepsia	Lei nº 3.882/2022
MÊS MARÇO AZUL MARINHO		Campanha Brasileira de Conscientização sobre o Câncer Colorretal	



Prefeitura do Município de Tietê

ESTADO DE SÃO PAULO

ABRIL	07	Sexta-feira Santa (Calendário Religioso - Feriado Nacional)	Lei nº 2.688/2002
	09	Páscoa	Calendário Cristão
	21	Tiradentes (Feriado Nacional)	Lei Federal nº 10.607/2002
	22	Dia do Planeta Terra ou "Dia da Mãe Terra"	ONU - UNESCO 2009 Lei nº 3.184/2010
	23	Dia Municipal do Escoteiro	Lei nº 3.749/2019
	26	Em comemoração ao Dia da Comunidade Italiana	Lei nº 3.561/2015
MÊS ABRIL AZUL		Campanha Brasileira de Conscientização do Autismo	
MAIO	01	Dia do Trabalho (Feriado Nacional)	Lei Federal nº 10.607/2002
	03	Dia do Pau-Brasil	Lei nº 3.184/2010
	11 a 13	Festa do Peão de Tietê	Lei nº 1.770/1987
	12	Dia Municipal de Conscientização e Enfrentamento à Fibromialgia	Lei nº 3.724/2019
	12	Dia Municipal da Capoeira	Lei nº 3.139/2009
	15 a 19	Semana de Conscientização Contra o Abuso e a Exploração Sexual de Crianças e Adolescentes e Combate aos Crimes de Internet	Lei nº 3.714/2019
	19 a 21	Encontro de Motociclistas	Lei nº 3.708/2019
	21	Dia de Prevenção ao Câncer de Mama (3º Domingo de Maio)	Lei nº 2.640/2001
	26	Homenagem ao Dia de Marcelo Tupynambá (*29/05/1889)	Lei nº 1.149/1972
	27	Homenagem ao Dia de Fred Jorge (*31/05/1928)	Lei nº 2.362/1995
MÊS MAIO AMARELO		Campanha Brasileira que alerta para Conscientização sobre os Acidentes de Trânsito	Lei nº 3.833/2021



Prefeitura do Município de Tietê

ESTADO DE SÃO PAULO

JUNHO	05	Dia do Meio Ambiente e da Ecologia	ONU - 1972 Lei nº 3.184/2010
	08	Corpus Christi (Calendário Religioso - Feriado Nacional)	Lei nº 2.688/2002
	10	Festa Junina Municipal	
	15	Combate a Violência Contra Pessoa Idosa	Lei nº 3.607/2017
MÊS JUNHO VERMELHO		Campanha Brasileira que alerta sobre a Saúde do Sangue	
JULHO	02	Dia do Bombeiro Brasileiro	Decreto Lei nº 35.309/1954
	09	Soldado Constitucionalista (Feriado Estadual)	Lei Estadual nº 9.497/1997
	12	Em comemoração ao Dia Mundial do Rock	
	13	Nascimento de Cornélio Pires (*13/07/1884)	Lei Federal nº 14.472/2022
	13	Dia Nacional da Música e Viola Caipira	Lei Federal nº 14.472/2022
MÊS JULHO AMARELO		Campanha Brasileira que alerta sobre diagnóstico e tratamento das Hepatites Virais	
AGOSTO	01 a 06	Semana da Religiosidade e da Cultura Evangélica	Lei 3.124/2009
	07 a 11	Semana Jurídica - OAB Vai à Escola	Leis 3.630/2017 e 3.632/2017
	14	Dia Municipal da Inclusão Social	Lei 2.924/2007
	14	Dia de Combate à Poluição	Lei 3.184/2010
	15	Assunção de Nossa Senhora ao Céu (Calendário Religioso - Feriado Municipal)	Lei 2.688/2002
	16 a 30	64ª Semana Cornélio Pires	Lei 396/1959
	16, 23 e 30	Festival Sertanejo – Troféu Ariovaldo Furtado – Capitão Furtado	Leis 3.208/2010 e 3.001/2008



Prefeitura do Município de Tietê

ESTADO DE SÃO PAULO

	22 a 24	Homenagem a Benedito Pires de Almeida (*21/03/1903)	Lei 2.668/2002
	25	Concurso Conte um Conto - Troféu Benedito Pedro Silvestrin (Fuzilo)	Leis 3.209/2010 e 2.926/2007
	27	Apresentação de Cururu	Lei 3.436/2014
	27	Homenagem ao Tropeirismo	Lei 3.569/2016
	30	Homenagem Luiz de Campos Paladini (*30/08/1925)	Lei 3.487/2014
MÊS AGOSTO DOURADO		Campanha Brasileira de incentivo à Amamentação	
SETEMBRO	01 a 07	Semana da Pátria	Lei Federal nº 10.607/2002
	02	7ª Rota Brasileira - Percorso Ciclístico de Peregrinação do Caminho da Graça	Lei nº 3.855/2021
	09	Homenagem a Itamar Assumpção (*13/09/1949)	Lei nº 3.549/2015
	13	Dia do Abutre`s Moto Clube - Raça em Extinção	Lei nº 3.837/2021
	21	Dia da Árvore	Decreto Federal nº 55.795/1965 Lei nº 3.184/2010
	22	Dia do Rio Tietê	Lei Estadual 7.815/1992
	22	Dia da Defesa da Fauna	Lei nº 3.184/2010
	22	Homenagem ao Mestre Herculano (* 31/03/1929)	Lei nº 3.669/2018
	23	Batuque de Umbigada	Lei nº 3.760/2019
	23 e 24	155ª Festa de São Benedito	Lei nº 3.737/2019
	27	Dia Municipal do Idoso	Lei nº 3.269/2011
MÊS SETEMBRO VERMELHO/ VERDE		Campanha Brasileira que alerta para: cor vermelha representa a saúde do coração, e a verde representa a Pessoa com Deficiência	



Prefeitura do Município de Tietê

ESTADO DE SÃO PAULO

OUTUBRO	02 a 06	Semana de Proteção aos Animais	Lei nº 3.439/2014
	04 a 11	Semana Estudantil de Esportes - OMEET	Lei nº 3.604/2017
	12	Nossa Senhora Aparecida (Feriado Nacional)	Lei Federal nº 6.802/1980
	12	Dia das Crianças	Decreto Lei Federal nº 4.867/24
	15	Dia do Professor (Feriado Escolar)	Decreto Lei Federal nº 52.682/1963
	20 e 21	Encontro de Veículos Antigos	Lei nº 3.748/2019
	27	Homenagem ao Mozart Camargo Guarneri (*01/02/1907)	Lei nº 1.150/1972
	28	Dia do Funcionário Público	Lei Federal nº 8.112/1990 L.C. nº 02/2019- L.C.20/2019 L.C. nº 03/2019 L.C. nº 04/2019
MÊS OUTUBRO ROSA		Campanha Brasileira de prevenção ao Câncer de Mama e de Colo de Útero	
NOVEMBRO	02	Finados (Feriado Nacional)	Lei Federal nº 10.607/02
	15	Proclamação da República (Feriado Nacional)	Lei Federal nº 10.607/02
	18	Homenagem ao Dia da Consciência Negra e ao Rei Domingos (*14/03/1892)	Leis nº 2.888/2006, nº 3.121/2009 e nº 3.443/2014
	19	Dia do Empreendedorismo/ Encontro de Negócios	Lei nº 3.336/2013 e nº 3.608/2017
	24 e 25	Mostra de Teatro	Lei 3.233/2011
	26	Homenagem ao Maestro Orlando da Silveira (*27/09/1909)	Lei nº 3.146/2009
MÊS NOVEMBRO AZUL		Campanha Brasileira sobre cuidados com a saúde masculina	



Prefeitura do Município de Tietê

ESTADO DE SÃO PAULO

DEZEMBRO	01	Chegada de Papai Noel com acendimento da Iluminação Natalina	
	10	10 ^a Corrida Itamar Albertini	
	12	Final da Copa Tietê de Futsal	
	25	Natal (Feriado Nacional)	Lei Federal nº 10.607/02
	31	Réveillon (Feriado Nacional)	
MÊS DEZEMBRO LARANJA/ VERMELHO		Campanha Brasileira de conscientização sobre o câncer de pele	